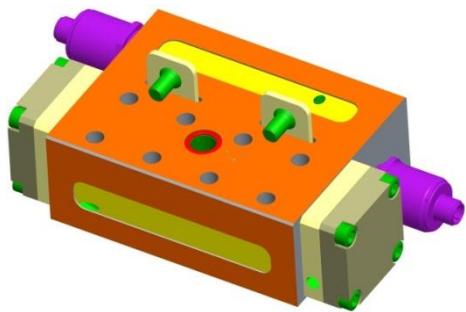
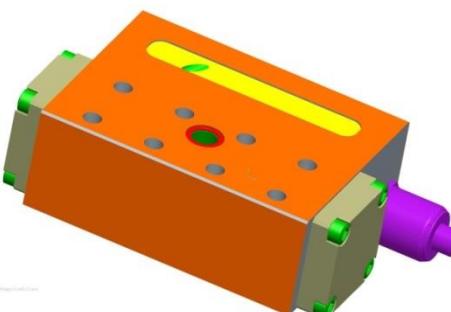


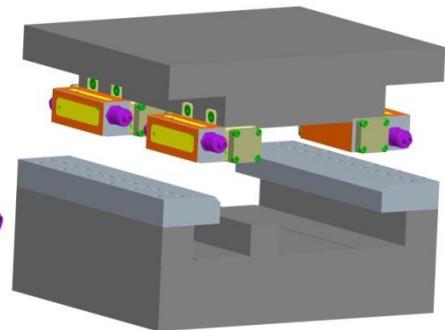
HYDROSTATISCHE SCHUHE



HS70-A 4Taschen



HS70-C 2 Taschen



Vorteile

- verschleißfrei

=> Lebensdauer ist unbegrenzt
 => Eigenschaften der Maschine ändern sich nicht mit der Nutzungsdauer

- keine Reibung im Stillstand – kein stick slip Effect

=> Positioniergenauigkeit wird nicht von der Führung begrenzt
 => sehr kleine Verfahr-Schritte und sehr langsame Bewegungen möglich

- Exzellente Dämpfung, keine Vibration

=> verbesserte Oberfläche
 => schwingungsfreier Lauf

- sehr hohe Belastbarkeit durch große Taschen

- sehr hohe Steife durch PM-Regler

- Ein Ölzufluss mit konstantem Druck

- Integrierte Durchflussregelung

- Angebaute Drucksensoren zur Überwachung der Vorspannung und äußeren Belastungen durch CNC

- Geringe Verformungen durch Schrauben

- Einfache Konstruktion der Umgebungsteile

- Wählen Sie den Pumpendruck 32, 50 oder 80bar entsprechend Ihren max. Belastungen

- Wählen Sie die Ölviskosität VG32, V46 oder VG68 entsprechend Ihrer max. Geschwindigkeit

Technische Daten hydrostatischer Führungsschuhe HS70

Druck	32 bar	50 bar	80 bar	32 bar	50 bar	80 bar
Schuhlänge	180 mm	180 mm	180 mm	280 mm	280 mm	280 mm
max. Kraft F1↓^①	28000 N	46000 N	70000 N	45000 N	72000 N	115000 N
max. Kraft F2↑^①	10000 N	16000 N	30000 N	16000 N	28000 N	48000 N
max. Kraft F3→^①	13000 N	22000 N	37000 N	21000 N	36000 N	60000 N
max. Kraft F4←^①	10000 N	19000 N	32000 N	18000 N	32000 N	52000 N
Spaltsteife ↑^②	1750N/µm	2500N/µm	3400N/µm	2700N/µm	3700N/µm	5500N/µm
Spaltsteife ↔^③	1500N/µm	2000N/µm	2600N/µm	2400N/µm	2900N/µm	4000N/µm
max. Geschwindigkeit VG68^④	30 m/min	35 m/min	40 m/min	30 m/min	35 m/min	40 m/min
max. Durchfluss VG68^⑤	0,10 l/min	0,17 l/min	0,30 l/min	0,14 l/min	0,22 l/min	0,43 l/min
max. Geschwindigkeit VG46^④	50 m/min	60 m/min	75 m/min	50 m/min	60 m/min	75 m/min
max. Durchfluss VG46^⑤	0,15 l/min	0,24 l/min	0,45 l/min	0,19 l/min	0,33 l/min	0,65 l/min

Wählen Sie den Öldruck entsprechend der max. Kräfte

Wählen Sie die Ölviskosität entsprechend der max. Geschwindigkeit.

^①max. Kraft an der theoretischen Druckgrenze ist 40% höher

^②Spaltsteife bei Kraft 20% von F1 nach unten ^③Spaltsteife bei 0N Seitenkraft

Die Spaltsteife variiert mit der Belastung und dem Spiel. Zusätzlich kommt Nachgiebigkeit aus Verformung der Bauteile und Schuhe.

^④ Geschwindigkeit bei Erwärmung von ca. 12°C ^⑤Durchfluss pro Tasche bei max. 40°C
 Der min. Durchfluss bei 20°C und min. Kraft liegt bei ca. 35% der Werte.

HYPROSTATIK Schönenfeld GmbH

Felix-Hollenbergstr. 3

73035 Göppingen

Germany

Internet: www.hiprostatik.de

e-mail: info@hiprostatik.de

Tel.: +49 7161 965959-0