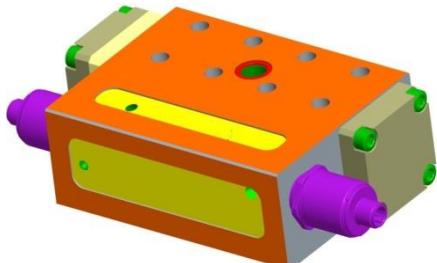
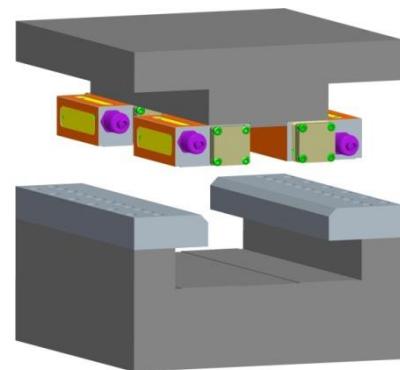
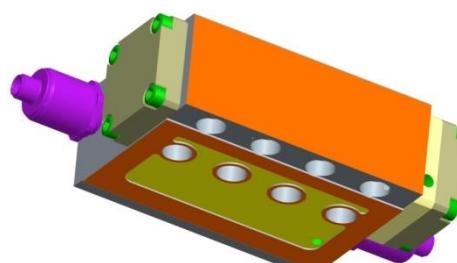


# HYDROSTATISCHE SCHUHE



HS70-B 3-Taschen



## Vorteile

### - verschleißfrei

=> Lebensdauer ist unbegrenzt  
 => Eigenschaften der Maschine ändern sich nicht mit der Nutzungsdauer

### - keine Reibung im Stillstand – kein stick slip effect

=> Positioniergenauigkeit wird nicht von der Führung begrenzt  
 => sehr kleine Verfahrschritte und sehr langsame Bewegungen möglich

### - Exzellente Dämpfung, keine Vibration

=> verbesserte Oberfläche  
 => Schwingungsfreier Lauf

- sehr hohe Belastbarkeit durch große Taschen

- sehr hohe Steife durch PM-Regler

- Ein Ölzufluss mit konstantem Druck

- Integrierte Durchflussregelung

- Angebaute Drucksensoren zur Überwachung der Vorspannung und äußereren Belastungen durch CNC

- Geringe Verformungen durch Schrauben

- Einfache Konstruktion der Umgebungsteile

- Abhängig von den Kräften mit 32, 50 oder 80 bar

- Abhängig von der Geschwindigkeit für Öl VG68, VG46 oder VG32

## Technische Daten hydrostatischer Führungsschuhe HS70-B

Druck	32 bar	50 bar	80 bar	32 bar	50 bar	80 bar
Schuhlänge	180 mm	180 mm	180 mm	280 mm	280 mm	280 mm
max. Kraft F1↓ <sup>①</sup>	28000 N	46000 N	70000 N	45000 N	72000 N	115000 N
max. Kraft F2↑ <sup>①</sup>	10000 N	16000 N	30000 N	16000 N	28000 N	48000 N
max. Kraft F3→ <sup>①</sup>	13000 N	22000 N	37000 N	21000 N	36000 N	60000 N
max. Kraft F4← <sup>①</sup>	13000 N	22000 N	37000 N	21000 N	36000 N	60000 N
Spaltsteife ↓ <sup>②</sup>	1750N/µm	2500N/µm	3400N/µm	2700N/µm	3700N/µm	5500N/µm
Spaltsteife ↔ <sup>③</sup>	1500N/µm	2000N/µm	2600N/µm	2400N/µm	2900N/µm	4000N/µm
max. Geschwindigkeit VG68 <sup>④</sup>	30 m/min	35 m/min	40 m/min	30 m/min	35 m/min	40 m/min
max. Durchfluss VG68 <sup>⑤</sup>	0,10 l/min	0,17 l/min	0,30 l/min	0,14 l/min	0,22 l/min	0,43 l/min
max. Geschwindigkeit VG46 <sup>④</sup>	50 m/min	60 m/min	75 m/min	50 m/min	60 m/min	75 m/min
max. Durchfluss VG46 <sup>⑤</sup>	0,15 l/min	0,24 l/min	0,45 l/min	0,19 l/min	0,33 l/min	0,65 l/min

Wählen Sie den Oldruck entsprechend der max. Kräfte

Wählen Sie die Ölviskosität entsprechend der max. Geschwindigkeit.

① max. Kraft an der theoretischen Druckgrenze ist 40% höher

② Spaltsteife bei 20% von F1

③ Spaltsteife bei 10% Seitenkraft

Die Spaltsteife variiert stark mit der Belastung. Zusätzlich kommt Nachgiebigkeit aus Verformung der Bauteile und Schuhe.

④ Geschwindigkeit bei Erwärmung von ca. 10°C

⑤ Durchfluss bei max. 40°C

Der Durchfluss bei 20°C ist ca. 35% der angegebenen Werte.

HYPROSTATIK Schönenfeld GmbH

Felix-Hollenbergstr. 3

73035 Göppingen

Germany

Internet: [www.hydrostatik.de](http://www.hydrostatik.de)

e-mail: [info@hydrostatik.de](mailto:info@hydrostatik.de)

Tel.: ++49 7161 965959-0